



### Daten und Fakten Zerspanungstechnik

MATERIAL	Normalstahl Edelstahl Grau- und Stahlguss Leichtmetalle	
GROSSTEILEZERSPANUNG	Gewicht Größen	max. 10 Tonnen max. 10.000 x 3.500 x 1.250 mm
KLEINTEILEZERSPANUNG	Gewicht Größen	max. 1 Tonne max. 600 x 2.000 mm
DREHEN	Länge Durchmesser	max. 2.000 mm max. 450 mm
FLACHSCHLEIFEN	Größen	6.000 mm Länge und 300 mm Breite

### Fräsen XXL für Ihre Ideen

Unser hochwertiger Maschinenpark ist vielseitig und flexibel. Wir fertigen Einzelstücke und Kleinserien nach Ihren Zeichnungen oder CAD-Daten.



Mit unseren Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren bieten wir Ihnen effiziente und kostengünstige Zerspanungslösungen vieler Metalle. Ob Edelstahl, Stahl, Guss oder Leichtmetalle: Wir haben das Know-how und die Werkzeuge für diese unterschiedlichen Werkstoffe. Besonders in der Bearbeitung von Edelstahl haben unsere hochmotivierten Zerspanungsmechaniker einen großen Erfahrungsschatz.

### Kurze Bearbeitungszeiten durch Flexibilität

Drei unserer CNC-Fahrständermaschinen sind speziell für komplexe Großteile mit hoher Genauigkeit ausgelegt. Hier bearbeiten wir für Sie Werkstücke bis zu 10.000 x 3.500 x 1.250 mm Kantenlängen und einem Gewicht bis zu zehn Tonnen. Unsere universell ausgestatteten Bearbeitungszentren verfügen über Werkzeugwechsler für die schnelle Abfolge von Zerspanungsprozessen. Teilweise sind die Maschinen mit Drehverschiebetischen zur Rundtischbearbeitung der Werkstücke ausgestattet und verfügen über automatische, stufenlose Kopfverstellung für die Bearbeitung in allen Ebenen. Für Sie hat diese Flexibilität viele Vorteile: Ein einmal auf der Maschine eingerichtetes Werkstück wird in nur einem Vorgang bearbeitet. Das spart Bearbeitungszeit, senkt Ihre Kosten und erhöht vor allem die Genauigkeit.

### Fräsen von Kleinteilen, Drehen und Flachsleifen

Neben der Großteilerbearbeitung beherrschen wir auch das Fräsen von Kleinteilen sowie Drehen und Flachsleifen. Mit unseren kleineren CNC-Fräsmaschinen fertigen wir Werkstücke bis zu einer Kantenlänge von max. 600 x 2.000 mm. Zu unserem Maschinenpark gehören zudem Drehmaschinen, die Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 450 mm und einer Länge von 2.000 mm bearbeiten können. Mit unseren Schleifmaschinen bearbeiten wir Werkstücke von bis zu 6.000 mm Länge und 300 mm Breite. Wir verbinden all diese Fähigkeiten zu einem Angebot nach Ihrem Bedarf.

### Externe Programmierung reduziert Rüstzeiten

Als modernes Unternehmen setzen wir in unserer Fertigung ein CAM-System ein. Unsere Meister und Techniker bereiten die Programme zur Bearbeitung Ihrer Werkstücke über diese zentrale Schnittstelle mit Ihren CAD-Daten vor. Über ein DNC-System gelangen Ihre Konstruktionsdaten direkt in die Werkzeugmaschinen. Vor allem bei komplexen Fertigungsprozessen senken wir so die Programmierzeiten und die Rüstkosten an den Maschinen. Dieses Verfahren beseitigt außerdem Fehlerquellen der manuellen Programmierung.

### Produktionshallen

Unsere CNC-Bearbeitungszentren und -maschinen stehen in zwei Werkshallen auf über 1.700 Quadratmetern. In einer Halle verfügen wir über zwei Laufkräne mit jeweils vier Tonnen Tragkraft und einer Hakenhöhe von maximal vier Metern. In der zweiten Halle unterstützen zwei Laufkräne mit jeweils zehn Tonnen Tragkraft und einer Hakenhöhe von bis zu sechs Metern das schnelle Umrüsten von Werkstücken.

