



Maschinenliste

Fräsmaschine	Type	Verfahrwege in mm		
		X	Y	Z
FPT: Dreh-/Verschiebetisch Ø 2300 mm/V 1500 mm	AREA EVO	10000	3500	1500
FPT	AREA	8000	3000	1250
FPT: Dreh-/Verschiebetisch Ø 2300 mm/V 1500 mm	SIRIO	8000	2000	1250
SHW: Drehtisch Ø 2300 mm	UF6	6000	2000	1250
Rivolta 6,0 m	FAMM 1250	6000	2000	1250
Rivolta 5,0 m	FPF 5000	5000	2250	1250
Rivolta 3,5 m	FPF 3500	3500	2250	1245
Rivolta 3,0 m	FPF 3000	3000	2250	1245
FPT	Space	2000	800	1250
SSB mit 50-fach WW	BZ20-80/250	2500	80	800
Gambin	160CA	1580	585	620
Klopp	FWS15	1130	420	420
SHW	UF41	1024	700	617
SHW	UF21	1000	700	500
Micron	WF72C	900	500	500
Micron	VCP710	710	500	500
Intos		600	400	400

Drehmaschine	Typ	Spitzenhöhe	Spitzenweite
Colchester konventionell	Triumph	195	650
Dainichi CNC-gesteuert	CNC UG63	315	2000
Mexpol	TUR 630m	315	1500
Weiler zyklengesteuert	E50	250	1000

Schleifmaschine	Typ	Schleiflänge	Schleifbreite	Schleifhöhe
Göckel 6,0m	U3el	6000	200 schwenkbar	240
Göckel 6,0m	B65UBL	6000	300	260
ABA	1500	1500	600	400
ELB	600	700	300	300

Kreissäge

KKS 400 – Schnitthöhe max. 130 mm

Bandsäge

Behringer HBP 313 A bis Ø 310mm. Flach 500x300mm

Krankapazität

Nutzlast für max. Stückgewichte von 10 to

Schweißen

Stahl/Edelstahl/Kupfer/Alu
Schweißkonstruktionen bis 5 to

Schweißerprüfung nach DIN EN 287-1
Schweißtechnische Qualitätsanforderung nach DIN EN 729-2
Umstempelbescheinigung nach 3.1B
Kleiner Eignungsnachweis